

Machine Specification

		DC - TB Series
Division		Auto Bevel Plasma Cutting Machine
Std. Cutting Span(유효)		4200mm, 4500mm, 500mm, 6400mm, more
Std. Rail Length		20m, 30m, 40m, 50m, 60m, more
Method of Drive	Rail-Axis	Rail(37kg - 50kg/m)
	X1., X2 Axis	Rack & Pinion
	Cross-Axis	LM-Guide
	Y axis	Rack & Pinion
	Rotator-Axis	Time-Belt
	C axis	Rack & Pinion
	Angle-Axis	Rotator
	A axis	Rack & Pinion
	Lifter-Axis	LM-Guide
	Z axis	Ball Screw
Plasma Cutting Torch		1 (Fine Focus 800, Hifocus 360i)
Powder Marking Torch		1
Marking Speed(mm/min)		24,000mm
Rapid Speed(mm/min)		24,000mm, (30,000mm)
CNC		Fanuc 30i, Voyager
Power		220VAC, 60Hz, 3PH
Option Items		CAD/CAM Software, Fume Collector

Hifocus Plasma Systems



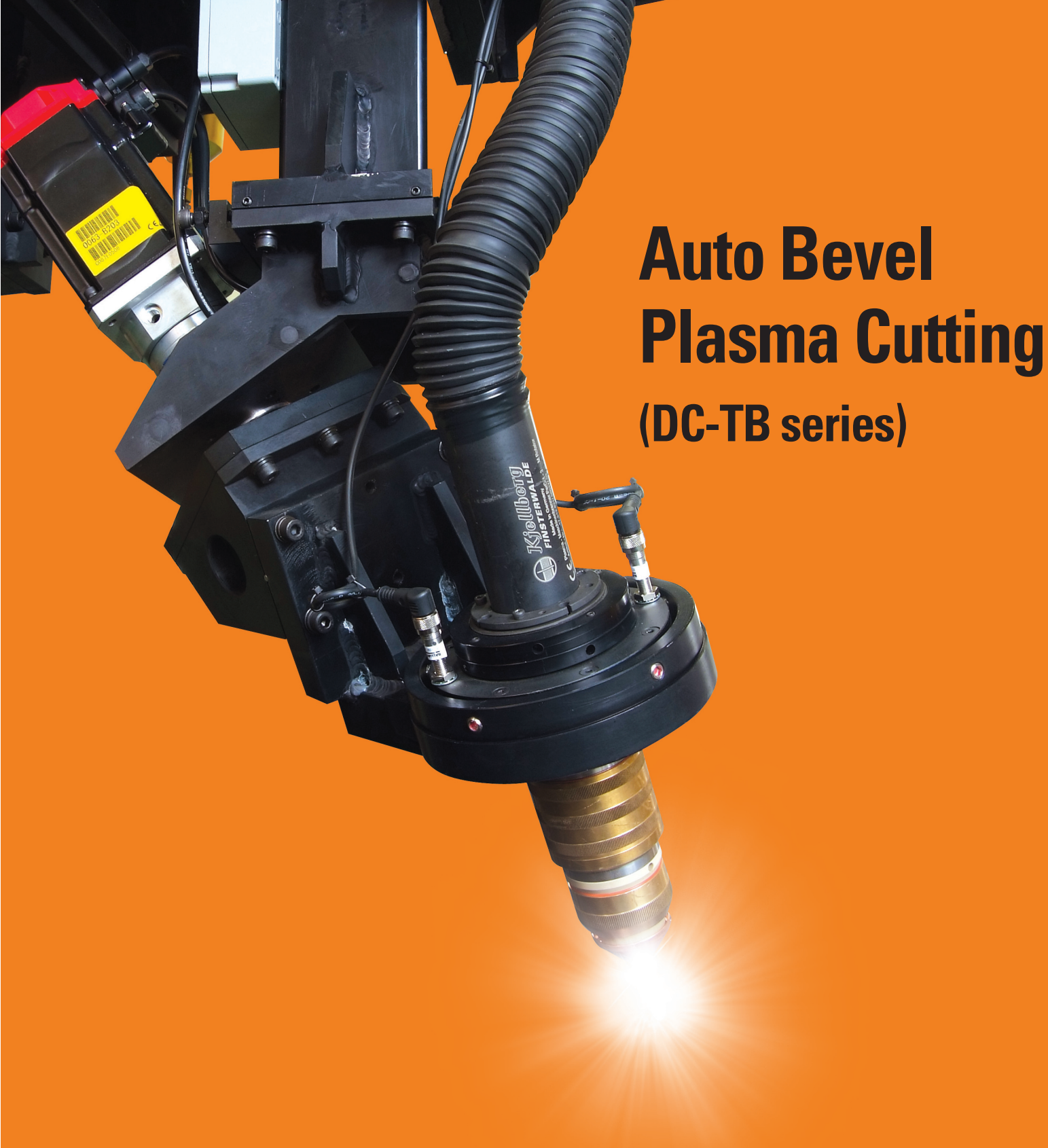
Plasma cutting unit **FineFocus 800** with **FineFocus^{PLUS}**-technology for dry and underwater cutting with swirl gas/ secondary gas

Cutting current	80 - 300 A
Duty cycle	300 A (100%)
Plasma	gas air, O2, Ar/H2
Recommanded range	3 - 60 mm (dry) 3 - 40 mm (UWP)
Piercing	40 mm (dry) 40 mm (UWP)
Max. thickness	80 mm (dry) 40 mm (UWP)



Plasma cutting unit **HiFocus 360i** with **PLUS**-technology for dry cutting with swirl gas/ secondary gas and plasma marking

Cutting current	10 - 360 A, for marking5 - 25 A
Plasma gas	air, O2, Ar/H2, F5
Duty cycle	360 A (100%)
Recommended range	0,5 - 60 mm
Piercing	40 mm
Max. Thickness	80 mm



Auto Bevel
Plasma Cutting
(DC-TB series)

한토커팅시스템(주)
Hanto Cutting System Co.,Ltd.

경남 김해시 장유면 신문리 441-2번지
#441-2, Sinmun-ri, Jangyu-myun, Gimhae-city, Kyungnam,
KOREA, 621-832
Tel : +82 55 312-8401/2/4 Fax : +82 55 312-8403
E-mail : hanto@cncut.com Homepage : www.cncut.com

Distributed Locally by :



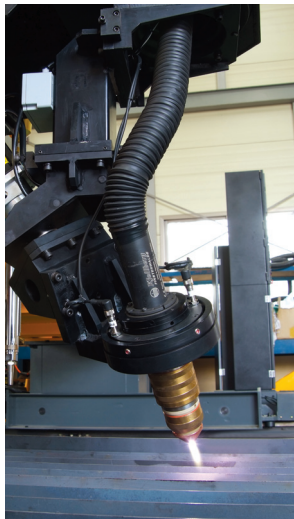


Auto Bevel Plasma Cutting (DC-TB series)

- 한토커팅시스템은 최초로 국산화에 성공하여, 새로운 차원의 고성능 절단능력을 자랑합니다.
- 절단기 전용 PC-Base CNC 적용으로 다양한 절단 기능을 편리하게 상용할 수 있습니다.
- 피어싱 높이를 토치에서 접촉식으로(타사 센스 방식보다 3배 빠름) 감지하며, 충돌방지센스와 탈착으로 토치를 보호
- Bevel 장치는 내구성과 부드러운 제어 기술로 코너부분의 절단품질이 탁월합니다.
- 6축동시 제어 / 고속고품질 HF 360 Plasma 시스템 / 장시간 소모품 Yellow XL Life



↑ HBA Type



↑ HBR Type

Bevel Head

HBA Type

- 각도축(A axis)축의 활 모양의 구조로 코너 절단부의 품질이 우수함.
- 접촉식 초기 높이 검출 방식으로 작업 시간 단축함.
- 충돌 방지 센스와 토치 탈착식으로 토치를 보호함.

HBR Type

- 각도축(A axis)축의 회전 모양의 구조로 견고하고 정밀도를 가진.
- 회전축(C axis)축은 슬립링으로 무한궤도로 회전하므로, 복잡한 형상 절단 가능.
- 절단시간 15% 향상됨.



↑ FANUC Series 30i-MODEL

↑ Voyager III

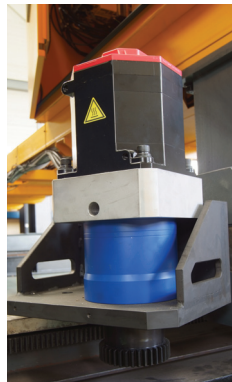
CNC (Fanuc 30i, Voyager III)

FANUC Series 30i-MODEL A

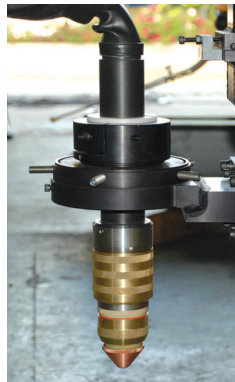
- 초고속 프로세서의 채용으로 고속화와 CNC의 성능이 큰 폭으로 향상
- 나노 미터 로 제어를 실시하는 CNC, 서보에 의해서 고속 고정도로 고품위 가공을 실현
- Windows® CE 를 채용한 고신뢰성 CNC
- 15" high resolution TFT with Touch Screen

Voyager III

- 절단 전용 제어기로서 다양한 절단 기능 가능.
- Microsoft Windows XP® – Embedded Version
- 15" high resolution TFT with Surface Wave Touch Screen Technology
- Memory : 512 Megabytes RAM or greater
- Hard Drive : 80.0 Gigabyte hard drive



↑ Servo Motor & Reducer



↑ Bevel Torch 장치

Servo Motor & Reducer

- 고정밀도 감속기 적용(알파, Germany)
- 서보HRV 제어는 나노CNC 시스템을 실현하는 고속 · 고정도의 제어(Fanuc)

Bevel Torch 장치

- 베어링 회전 방식
- 토치 접촉 초기 높이 방식
- 충돌 방지, 탈착 방식의 안전 장치
- 원터치 토치 교환 방식



견고한 기계 구조

- 고강성의 프레임 구조로 안정성 극대화
- 드라이브 전널 용접 구조
- 횡축 LM- Guide 정밀 구조